



REACTOR BIPOLAR TERMICO

TECNOLOGÍA INNOVADORA EN EL PINTADO

TECNOLOGÍA

Sector de la Industria.

*Un nuevo sistema en la aplicación de pintura
Gracias al REACTOR BIPOLAR TERMICO.
Aporta unas ventajas espectaculares.*

*Nueva Tecnología en la aplicación de pinturas en
Base al tratamiento del Aire comprimido y de otros
Tipos de gases como Argón, Xenón o la novedosa
Incorporación del Nitrógeno.*

*Las posibilidades de aplicación de pinturas
en el campo de la Industria, se hace cómoda y
sencilla al obtener todas estas ventajas.*

PINTADO CON TEMPERATURA

*Aplicación del fluido tratado, a una temperatura en
Pico pistola de 0º a 100º.
Obteniendo mejoras como:*

- Secado.
- Nivelación.
- Distensión.
- Aplicación.

PINTANDO CON IONIZACIÓN

*Esta transformación añade el poder pintar con
Cargas BIPOLARES, positivas y negativas
Regulables y separables.*

*De esta manera obtenemos unos grandes
resultados como:*

- Reducción 50% el efecto rebote o neblina.
- Mejora la tixotropía, eliminando descuelgues.
- Mejora en nitidez y brillos.
- Ahorro en consumos de pintura de un 30% a 40%
- Posiciona la pintura por pasada.
- No hace bordón ni acumulación en cantos.
- Elimina sombras, ráfagas y manchas.

HACE COMODA LA APLICACIÓN AL PROFESIONAL

EL POLVO ESTÁTICO

*Gracias a la bipolaridad, el Reactor Bipolar
Térmico dispone de una aplicación de soplado
para la limpieza.*

*En las piezas a pintar, se utiliza el Reactor Bipolar
Térmico, transmitiendo IONES, unificados y controlados.*

*Al mismo tiempo que soplamos, descargamos
y modificamos la carga estática de la zona a
pintar*

*Eliminando por completo el polvo adherido por la
estática.*

OBTENIENDO ACABADOS FUERA DE POLVO.

ADAPTABILIDAD

*Destinada a toda la Industria, avanzar, mejorar,
Ahorrar, contribuir con el medio ambiente y
Destacar en sus acabados.*

- Industria del Mueble.

*Cocina
Baño
Moderno y clásico*

- Industria de la Plástica.

*Automoción
Iluminación
Decoración*

- Industria Carrocería Pesada.

*Chasis
Cabezas
Remolques*

- Industria del Metal.

*Aluminio
Hierro
Zama*

- Industria del vidrio

*Decorativo
Construcción
Mueble*





LA APLICACIÓN DE PINTURA

VENTAJAS QUE SE OBTIENEN

El REACTOR BIPOLAR TERMICO en la aplicación de pinturas con sistemas de aplicación aerografico, airless, mixtos, robótica etc. nos aporta las ventajas siguientes:

- *Podemos aplicar tanto en vertical como horizontal*
- *Suprimir los descuelgues.*
- *Acabados nítidos y limpios.*
- *Eliminación de “ la piel de naranja “*

Tanto en aplicaciones de primer, aparejos, metalizados, opacos y barnices.

APLICACIÓN CON POLARIDAD POSITIVA

Los mejores resultados con la carga positiva en aplicaciones de chapa, cristal, hierro y madera.

Los pasos a seguir son, ionizar el fluido tratado y regulado a la hora de soplar conmutando las cargas + y - generando IONES que nos deja la pieza neutra, sin carga estática.

A la hora de aplicar pondremos la ionización en carga Positiva. A si generamos un campo de atracción en la pieza a pintar eliminando + del 50% el rebote neblina.

La pintura proyectada es uniforme, sin sombras ni claros. Se obtiene una sustancial mejora en la cubrición.

Los problemas de la aplicación convencional como son los rebotes, sombreados, descuelgues, piel de naranja, bajadas de brillo, pulverizaciones, y acumulación de producto en los cantos son eliminados.

En aquella industria que pinta las dos caras de la pieza como es el caso del mueble, se gana tiempo y dinero por que conseguimos pintar la cara buena sin llegar a pulverizar la cara contraria.

*Todo son ventajas.
Ahorros importantes en tiempos.
Ahorros importantes en pintura.
Grandes mejoras en la aplicación. Se hace sencillo.
Grandes mejoras en el producto terminado. Bellas terminaciones.*





LA APLICACIÓN DE PINTURA

La solución para:



sombreados



Piel de Naranja



pulverizados



manchas



reflejos



Cambios de color

SOLUCIONES

La aplicación con carga negativa la utilizaremos para mejorar en todo aquello que nos sea difícil, como.

Llantas, por la dificultad del rebote y la difícil aplicación por los radios.

Plásticos por la cantidad de carga estática que contienen, mucho rincones, recovecos, cofre de farad ay, etc.

APLICACIÓN CON CARGA EN NEGATIVO

La carga negativa, nos hace mucho más fácil todas las aplicaciones con dificultades para poder hacer una buena cobertura.

Los pasos a seguir son, ionizar el fluido tratado y regulado a la hora de soplar con cargas positivas creando en la zona a pintar un campo de atracción para el posterior pintado con carga negativa.

Eliminando de este modo el rebote de la pintura, y poder alcanzar el pintado de rincones, etc.

La aplicación se hace fácil, obteniendo grandes acabados sin los problemas de falta de cobertura o descuelgos, piel de naranja, estos problemas suceden por la dificultad de la pieza a la hora de aplicar.

Con el Reactor Bipolar Térmico, estos problemas quedaron atrás.

- **Ahorro en tiempos del 50%**
- **Ahorro en pintura de un 30% a 40%**
- **Ahorro en filtros de cabina e instalaciones.**
- **Ahorro en consumos de electricidad y gasoil.**

Contacte con nosotros.

Info@diamondenergyiberica.com

